



HÖGSKOLAN
I SKÖVDE

KURSPLAN

Effektiva arbetsplatser G2F

6 högskolepoäng

Kurskod: PR511G

Revisionsnummer: 1

Gäller från: 2023-07-01

Beslutad av: Utbildningskommittén för ingenjörsvetenskap

Beslutsdatum: 2023-02-09

1. Allmänt om kursen

Kursen ges av Högskolan i Skövde och benämns Effektiva arbetsplatser G2F (Efficient Workplaces G2F). Omfattningen är 6 högskolepoäng (hp). Kursen är på grundnivå och har fördjupningsnivå G2F.

Kursen ingår i huvudområdet produktionsteknik. Kursens utbildningsområde är teknik.

2. Behörighetskrav

Kursen har följande förkunskapskrav: godkänd PR314G Kvalitetsteknik G1F och godkänd PR316G Effektiva produktionsflöden G1F (eller motsvarande kunskaper).

3. Innehåll

Kursen Effektiva arbetsplatser fokuserar på det manuella arbetet i ett produktionssystem. Den tar sin utgångspunkt i begreppet "standardiserat arbete" och utformning av arbetsplatser som tar hänsyn till människans förutsättningar och effektiv resursanvändning. Detta innebär att hållbar utveckling blir en naturlig del av kursen. En central del av standardiserat arbete är arbetsmätning. Kursen behandlar frekvensstudier, klockstudier och elementartidsystem. Tidsatta, standardiserade arbetsmetoder utgör sedan underlaget både för linjebalansering och systematiskt faktabaserat förbättringsarbete vilket genomförs enligt PDCA-metodiken. En stor del av kursen är genomförande av en laboration där en verklig produktionsmiljö analyseras och förbättras. Under laborationsuppgiften arbetar studenterna i team och får därmed möjlighet att reflektera över olika roller i en produktionsorganisation i drift och vid förbättringsarbete.

4. Mål

Efter avslutad kurs ska studenten:

- visa kunskap om och förmåga att tillämpa linjebalansering och reflektera över resultatet från ett produktionstekniskt perspektiv,
- visa kunskap och förmåga att tillämpa metoden standardiserat arbetssätt och kunna argumentera för betydelsen av visualisering i en produktionskontext,
- kunna jämföra och visa färdighet att tillämpa olika metoder för tidsättning av manuellt arbete exempelvis frekvensstudier, klockstudier och elementartidsystem,
- visa kunskap och förmåga om principer för att utforma och analysera manuella arbetsplatser med ett jämställdhets- och hållbarhetsperspektiv,
- visa kunskap och förmåga att från ett helhetsperspektiv bedriva ett strukturerat, systematiskt och

faktabaserat förbättringsarbete,

- kunna reflektera över betydelsen av grupparbete, ledning, prioritering och resursplanering.

5. Examination

Kursen bedöms med betygen VG (Väl godkänd), G (Godkänd) eller U (Underkänd).

Kursen har följande examinationsmoment:

- **Laborationsrapport**
4,5 hp, betyg: VG/G/U (bestämmer betyg på hel kurs)
- **Inlämningsuppgift**
1,5 hp, betyg: G/U

Studenter med varaktig funktionsnedsättning som har fått beslut om riktat pedagogiskt stöd kan erbjudas anpassad eller alternativ examination.

6. Undervisningsformer och undervisningsspråk

Undervisningen består av föreläsningar och laborationer.

Undervisningen bedrivs på svenska. Viss undervisning på engelska kan förekomma.

7. Kurslitteratur och övriga läromedel

Bicheno, J., & Holweg, M. (2023). *The lean toolbox a source book for process improvement* (6th ed). Buckingham: PICSIE books. ISBN 9781739167400.

Bicheno, J., Holweg, M., Anhedde, P. och Hillberg, J. (2013). *Filosofi, transformation, metoder och verktyg. Ny verktygslåda för lean* (5:e upplaga). Göteborg: Revere AB. ISBN 9789163195488.

Material som tillhandahålls via kurssiten samt någon av böckerna:

Referenslitteratur

Freivalds A. (2013). *Niebel's Methods, Standards and Work Design* (13th ed). New York: McGraw-Hill Education. ISBN 9781259010668.

8. Studentinflytande

Studentinflytande i kursen säkerställs genom kursvärdering. Studenterna informeras om resultatet av kursvärderingen och eventuella åtgärder som genomförts eller planeras, grundat på kursvärderingen.

9. Övrigt

På Högskolan i Skövdes webbplats finns ytterligare information om kursen samt nationella och lokala styrdokument för högskoleutbildning.